

SISTEMAS DE SELLADOS



DESCRIPCIÓN

La **Pasta de juntas Tecbor® Preparada** es una combinación de sustancias inorgánicas que reaccionan de forma endotérmica en caso de incendio formando capas cerámicas, evitando de esta forma la expansión de las llamas y limitando la propagación del fuego y del humo.

Las aplicaciones más habituales de la **Pasta de juntas Tecbor® Preparada** son el sellado de cables e instalaciones de servicio, el mantenimiento del servicio eléctrico durante un incendio y la realización de juntas estancas en conductos de ventilación.

ENSAYOS

La **Pasta de Juntas Tecbor® Preparada** ha sido ensayada para los sellados de cables y penetraciones según normativa europea **UNE EN 1366-3** y para la protección de bandejas de cables según protocolo interno que fija sus bases en la normativa alemana **DIN 4102-2** y con curva de calentamiento según **UL 1709**.

APLICACIÓN Y USOS

La **Pasta de juntas Tecbor® Preparada** es un revestimiento listo para ser aplicado.

No necesita ser diluido, siendo recomendable batir mediante un agitador mecánico antes de aplicar. Si se necesitase una textura más líquida se puede añadir agua, siendo ésta el 5% como máximo del peso de la pasta.

Antes de la aplicación debemos comprobar que las superficies estén limpias, sin aceite ni polvo.

Se aplicará mediante pistola tipo airless, siendo posible la utilización de espátula o brocha para oquedades de pequeñas dimensiones.

El producto aplicado soporta temperaturas desde -40 °C a +80 °C, no existiendo degradación química, decoloración o disminución en su eficiencia.

La aplicación no se debe realizar por debajo de 5 °C ni por encima de 30 °C.

No es susceptible a la humedad, pudiendo utilizarse en ambientes exteriores. Si durante la realización del sellado hay demasiada humedad, es conveniente aplicar la pasta en varias capas, facilitando así el secado.

SISTEMAS DE SELLADOS

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|-----------------------------|---|
| pH-valor | 8 aprox. |
| Color | Blanco-grisáceo. |
| Olor | Leve. |
| Viscosidad | Pasta ligera. |
| Punto de inflamación | No inflamable. |
| Sólidos | 66%-76%. |
| Densidad | 1,55 ± 0,07 g/cm³. |
| Diluyente | Agua, máximo 5% del peso. |
| Tiempo de secado | Entre 24 y 72 horas, dependiendo de la temperatura, humedad y espesor de la capa aplicada. El curado definitivo se produce a la semana de haber sido aplicado. |
| Agente aglutinante | Dispersión especial sin disolvente. |
| Pigmentos/ligantes | No combustibles. |

RENDIMIENTO Y PRESENTACIÓN

La **Pasta de juntas Tecbor® Preparada** se suministra en botes de 25 kg.

Rendimiento: aprox. 2,05 kg/m² para una capa en seco de 1 mm.

SEGURIDAD Y SALUD

La combustión de gases son toxicológicamente inofensivos de acuerdo con DIN 4102 - A2, 08.09.1986, de RWTH Aachen por Elektrophysik Aachen GmbH, 11.12.1997.

No tiene riesgos reconocidos de acuerdo a la regulación de la UE.

La limpieza de las herramientas se realiza con agua inmediatamente después de su uso.

En el manejo de la **Pasta de Juntas Tecbor® Preparada**, se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones:

- Evitar el contacto con el cuerpo y los ojos. En caso de contacto lavar con abundante agua.
- Se recomienda el empleo de guantes de seguridad y gafas de cierre herméticas
- Respetar las medidas de seguridad y salud habituales.
- La limpieza de las herramientas se realiza con agua inmediatamente después de su uso.

NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso. (Solicite su actualización en caso necesario.)