

# weberfloor PX aqua

**Pintura epoxi coloreada en base agua**



**Aplicable sobre zonas con humedad ligera.**

**Permeable al vapor de agua e impermeable al agua, aceites y grasas.**

**Apto para zonas con presencia de público. Sin disolventes ni olor.**

**Fácil aplicación mediante rodillo o airless.**

**Buena resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y muchos disolventes.**

## Presentación

Kit de 15 kg en palets de 360 kg (24 kits)

## Colores

Productos con gama de colores

## Consumo

0,450 kg/m<sup>2</sup>

El consumo puede variar en función de la absorción del soporte.

## Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenados en lugar fresco y seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura. Deben ser almacenados entre los 10°C y los 30°C.

Resina epoxi bicomponente coloreada en base agua de acabado brillante con alto contenido en sólidos y libre de disolventes para su uso en sistemas de pinturas en pavimentos industriales o parkings con tráfico rodado moderado. Corresponde al producto de PAIGUM "PINTURA EPOXI 2C. N-5 BASE AGUA".

## Recomendaciones de uso

- Resina epoxi coloreada en base agua de alta resistencia al desgaste y al impacto con acabados de alta calidad estética, aplicable como pintura en pavimentos de solicitaciones químicas y mecánicas moderadas en industria o parkings con tráfico rodado medio y medio alto sobre sustratos de hormigón, morteros cementosos o de resinas.
- Apto para pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima limpieza y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 952/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles filtraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su buena resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y muchos disolventes.
- Apto para hospitales, supermercados, bibliotecas, colegios, residencias, oficinas, cafeterías y allí donde sean apreciada su rápida puesta en servicio, dureza, resistencia al tráfico y abrasión.
- Se puede aplicar en locales con poca o nula ventilación ya que no contiene disolventes ni materias volátiles.
- Apto para zonas con ligeramente humedecidas o con cierta humedad residual ya que es impermeable al agua pero permeable al vapor lo que permite que el soporte transpire para eliminar las posibles acumulaciones de agua y evitar formación de ampollas.
- Apto como imprimación diluido con agua apropiado en función de la porosidad y absorción del soporte.
- Uso en interior.
- Posibilidad de acabado satinado o mate bajo petición.
- Muy buena adherencia y compatibilidad sobre los materiales habituales en obra.
- Formato: kit de 15kg (comp. A 12kg en bidón de plástico + comp. B 3kg en bidón de plástico) en palets de 360kg (24 kits).

## Soporte

Hormigón, Mortero de cemento, Resina epoxi o poliuretano

## Limitaciones

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 5%.
- No aplicar con temperaturas ambientales o del soporte inferiores a 10°C o superiores a 30°C, asegurando que el pavimento esté 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensación en la superficie y mateos. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua. No aplicar en soportes sometidos a humedades por aguas freáticas o capilaridad, con presiones superiores a 1MPa. Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.
- No añadir disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas o consultadas a Weber.
- No mojar ni limpiar el pavimento antes de los tres días después de la aplicación en verano y de los cinco días en invierno.
- En función del tipo de soporte y uso puede ser indicado usar otro tipo de imprimaciones. Consultar el departamento técnico de Weber.

## Tener en cuenta antes de aplicar

- Verificar la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío antes de la aplicación.
- Durante la aplicación y curado, mantener la zona de aplicación ventilada para favorecer el secado del producto (la ausencia de ventilación puede provocar mateos y brillos irregulares), evitando las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material, así como proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con agua mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y cuidado con la formación de humos).
- La vida útil del producto una vez realizada la mezcla de los dos componentes es de aproximadamente 45 minutos. Un cambio en el aspecto y densidad del producto pueden indicar el fin de la vida útil del mismo. Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose los tiempos con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno. Norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Mantenimiento: los pavimentos de resinas precisan de agentes de limpieza neutros y pads poco agresivos. Disponemos de productos adecuados para el protocolo de limpieza y conservación. Consulte a nuestro departamento técnico
- Las resinas epoxi son aromáticas y amarillean ligeramente perdiendo brillo y caleando al exterior, incluso en interior también amarillean con el tiempo, lo cual no implica en ambos casos pérdida de propiedades físicas o químicas. Dicha estética se puede conservar con la última capa de pinturas alifáticas poliuretánicas, o bien añadiendo a los epoxis el producto ADITIVO UVA, que disminuye hasta un 80% del amarilleo
- Directiva europea 2004/42/EG Directiva VOC : Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II , relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (fase II,2010).Subcategoría j - BD. Según la directiva, el máximo permitido de contenido en COV para su clase es de 500 g/l. El contenido en VOCs de la familia Weber Epoxi es inferior a 500 gr/litro.

## MODO DE EMPLEO

### Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm<sup>2</sup> y 25 N/mm<sup>2</sup> para suelos P4 (tránsito rodado medio-alto), 1N/mm<sup>2</sup> y 20 N/mm<sup>2</sup> para suelos P3 (tránsito rodado ligero), y de 0.7 N/mm<sup>2</sup> y 16 N/mm<sup>2</sup> para suelos P2 (tránsito peatonal).
- Para su uso como autonivelante, la planimetría de base no debe exceder de 5 mm con regle de 2 metros y de 2 mm con regle de 0,2 metros.
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites , exenta de impregnaciones contaminantes , materiales mal adheridos, restos de anteriores materiales, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre un tratamiento mecánico previo de forma que la textura sea de "poro abierto" y absorbente (test gota de agua entre 60 y 240 segundos). Lo que implica fresado, granallado para suelos categoría P3-P4 o desbastado con discos de diamante para suelos P2 y aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable.
- El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 4% en masa, en superficie no mayor de 21 ° lectura de Protímeter o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad como mínimo y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor) o ensaye la norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Consulte con nuestro departamento técnico otros tipos de soportes, como cerámicas, panots, piezas prefabricadas, vitrificados, mármol, gres, cementos especiales tipo Sorel (magnesianos), anhidritas (sulfato cálcico), etc. Tenemos sistemas e imprimaciones especiales para diversos casos.

### Imprimación

- Sobre soportes absorbentes mojar previamente el sustrato antes de imprimir a fin de aumentar la adherencia, aplicando la imprimación con el soporte humedecido pero sin presencia de charcos de agua.
- Aplicar el propio weberfloor PX aqua como imprimación diluyendo entre un 20% a 40% con agua, según el grado de absorción del soporte. Aplicar a rodillo con un consumo de 80-120 g por capa, hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. También puede usarse la imprimación epoxi transparente en base agua, weberfloor PX primer aqua como imprimación.
- Normalmente puede ser suficiente una capa, pero en caso que aparecieran zonas mates rechupadas y absorbidas totalmente, debería aplicarse una segunda capa de imprimación.
- El tiempo de espera para seguir el trabajo es de 12 horas como mínimo y 3 días como máximo (en interiores). Si se prevé no poder seguir antes de 3 días, debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena hasta rechazo para evitar que queden poros sin sellar en el hormigón.
- En función del tipo de sustrato y uso puede ser conveniente usar otro tipo de imprimaciones para consolidación del hormigón pobre (Imprimación Consolidante), para crear adherencia sobre gres, cerámica, mármol etc. (Imprimación Cerámica), para combatir la humedad capilar ascendente (Stopwater 3C.), Imprimación PUR 1C. etc. Consultar al Departamento Técnico.

### Amasado

- Los kits se presentan predosificados en relación 4:1 en peso. Batir previamente por separado los dos componentes, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante unos 3 minutos con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir una mezcla homogénea.
- En función de la naturaleza y absorción del soporte, puede diluirse con un 20 % a un 40% de agua.
- Para garantizar un mezclado óptimo, se puede verter la mezcla resultante en un recipiente vacío y volver a mezclar de nuevo hasta la obtención de una masa uniforme y sin grumos. Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o con batidora eléctrica a altas revoluciones para no incluir demasiado aire a la mezcla.
- Siempre que sea posible se recomienda emplear lotes del mismo número de fabricación para la capa final.
- No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula.

### Aplicación como pintura

- Una vez esté seca la imprimación, aplicar weberfloor PX aqua a rodillo de pelo corto, brocha o airless como mínimo en dos capas, con un consumo de aproximadamente 150-200 g/m<sup>2</sup> y capa. Aplicar la segunda capa una vez la primera esté seca al tacto, normalmente al cabo de 24 horas. Eventualmente se puede diluir con agua hasta un 20%.
- Para conseguir una pintura antideslizante puede espolvorearse árido de cuarzo o corindón del tipo y cantidad necesario, en función del grado de resbaladividad requerido, sobre la primera capa en fresco y una vez seca sellar con una o dos capas a rodillo.
- En caso de colores claros puede ser necesaria una capa adicional.

## PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de trabajabilidad a 20°C	40min a 10°C, 30min a 20°C, 15min a 30°C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 12 a 30 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	3 días
Tiempo de espera para tráfico pesado	7 días
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	AR0,5 (<5 micras)
Humedad relativa (T> 3°C.punto rocío)	< 90 %
Humedad del sustrato	≤ 4%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C
Resistencia al desgaste	90,7 mg (Taber, CS17, 1000rpm, 1Kg)
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm
Dureza	75 (Dureza Shore)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	65 g/litro
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl s1
Densidad en masa (EN ISO 2811-1)	1,34 g/cm <sup>3</sup>
Adherencia	> 3,3 MPa (sobre hormigón)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 65 MPa
Contenido en sólidos	(65-70)%
Tiempo de espera entre capas	de 3 a 18 horas

## Composición

Resinas de epoxi modificadas, base epoclorhidrina bisfenol y aminas, poliamido aminas aromáticas y alifáticas, pigmentos y fillers adecuados para su misión