



ECOSATE® Primer

Imprimación de fondeo

Descripción

Imprimación de fondeo de uso universal para homogeneizar la absorción del soporte de ECOSATE® Base antes de la aplicación de la gama de morteros.

Aplicaciones

- Regularización de absorción del soporte.
- Para otras aplicaciones, consultar con nuestro departamento técnico.

Soportes admisibles:

- Mortero de altas prestaciones ECOSATE® Base.
- Hormigón, hormigón aligerado u hormigón celular.
- Pinturas y revestimientos sintéticos.
- Yeso.

Restricciones de uso:

- No aplicar con temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C.
- No aplicar con lluvias o heladas, con exposición directa al solo fuerte viento ni en soportes húmedos.
- No aplicar sobre superficies horizontales o inclinadas sin estar protegidas de la lluvia, transitables o con agua estancada.
- No aplicar sobre materiales de poca resistencia mecánica.

Características

Propiedades	Valores
Tiempo de espera entre 1ª y 2ª mano	min. 6 horas
Tiempo de secado	12-24 horas*
Densidad de la masa (EN ISO 2811-1)	1,25 / 1,35 kg/lit
Extracto seco	42,2 %
pH (UNI 8311)	8,5 + 0,5
Viscosidad (ASTM D2196) Brookfield RVT, Rotor D, Velocidad 10 RPM	4000 - 600 mPa·s

Estos valores se derivan de pruebas de laboratorio en un ambiente controlado y podrían variar significativamente por las condiciones de puesta en obra.

*Los tiempos pueden variar según las condiciones meteorológicas.

Presentación

Formato	Colores
Bidón de plástico de 14 L. Palets de 336 L. (24 bidones)	Carta de color

Conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, al abrigo de la radiación solar y a temperaturas inferiores a 5° C.

Recomendaciones de uso

- Utilizar guantes, gafas y calzado de seguridad en la aplicación. Protéjase siempre.
- La limpieza de las herramientas después de la aplicación, se puede hacer con agua.
- Almacenar en un lugar seco, fresco, protegido contra heladas y cerrado.
- Proteger el producto de la lluvia hasta su correcto curado (aprox. Menos de 1 día en condiciones atmosféricas favorables, valores de humedad y temperatura medios).
- Homogeneizar el producto con un batidor eléctrico hasta dejar una consistencia homogénea.
- Utilizar rodillo o airless para su aplicación.
- Es importante identificar el estado del soporte. Deben ser planos, estables, resistentes y limpios.